

LubriOne™ PC-000/5T-2S BK002

Polycarbonate

PolyOne Corporation

Описание материалов:

PTFE/Silicone lubricated polycarbonate compound

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	55.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ²	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	450	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	125	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	280 - 300	°C	
Средняя температура	280 - 300	°C	
Передняя температура	280 - 300	°C	
Температура формы	90.0 - 110	°C	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

NOTE	
1.	50 mm/min

2.	1.3 mm/min
3.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

