

PRE-ELEC® PS 1324

Polystyrene Alloy

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PS 1324 is a carbon black filled conductive thermoplastic compound based on polystyrene. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC® PS 1324 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to extrude. Typical applications include extruded sheet for thermoformed ESD trays.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость Обрабатываемость, хорошая		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
200°C/21.6 kg	45	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
200°C/5.0 kg	0.80	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Flow direction	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A	99		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	73		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Transverse flow: Yield	17.9	MPa	ASTM D638
Flow: Yield	20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Transverse flow: Yield	18.0	MPa	ISO 527-2
Across Flow	20.0	MPa	ASTM D638
Flow	22.1	MPa	ASTM D638
-- 1	20.0	MPa	ISO 527-2
-- 2	22.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Transverse flow: Yield	4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2

Flow: Yield	4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Transverse flow: Fracture	65	%	ASTM D638
Flow: Fracture	80	%	ASTM D638
Fracture ³	65	%	ISO 527-2
Fracture ⁴	80	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1790	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵			
-20°C	8.4	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	10	kJ/m ²	ISO 179
23°C	14	kJ/m ²	ISO 179
23°C	13	kJ/m ²	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ⁶			
-20°C	61	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	60	kJ/m ²	ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	14.7	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	18.9	kJ/m ²	ASTM D256
Зубчатый изод Impact ⁷			
			ISO 180
-20°C	14	kJ/m ²	ISO 180
23°C	18	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	63.0	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	67.2	kJ/m ²	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ⁸			
			ISO 180
-20°C	64	kJ/m ²	ISO 180
23°C	67	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	78.9	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, not annealed	79.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	67.2	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, not annealed	67.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	97.2	°C	ASTM D1525 ⁹
--	97.0	°C	ISO 306/A50

Тест на изгиб

-- 10	> 1.0E+3	Cycles
-- 11	> 1.0E+3	Cycles

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220	°C

Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 220°C

NOTE	
1.	Across Flow
2.	Flow
3.	Across Flow
4.	Flow
5.	4 mm thickness
6.	4 mm thickness
7.	4 mm thickness
8.	4 mm thickness
9.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
10.	Across Flow, ISO 5626
11.	Flow, ISO 5626

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

