

Formolene® 3302B

Polypropylene Random Copolymer

Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

Описание материалов:

Главная Информация

Formolene 3302B is a low melt flow random with excellent clarity, fast cycle time and easy mold release, designed for extrusion processing and thermoforming. It contains a unique combination of stabilizers and additives, which provides excellent processability and good end use performance. Formolene 3302B meets all requirements of the U. S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520, covering safe use of polyolefin articles and components of articles intended for direct food contact.

Главная Информация						
Добавка	Неуказанная добавка					
	Неуказанный стабилизатор					
Характеристики	Цикл быстрого формования					
	Приемлемый пищевой контакт					
	Хороший выпуск пресс-формы					
	Хорошая технологичность					
	Высокая четкость					
	Низкий поток					
	Случайный сополимер					
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)					
T CHITHIII GI CITICIBA	,		Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 1			
Tourism distribu	, ,	надзору за качеством пищевых пр	родуктов и медикаментов 21 CFR			
Формы	, ,	надзору за качеством пищевых пр	родуктов и медикаментов 21 CFR			
	Управление по санитарному	надзору за качеством пищевых пр	оодуктов и медикаментов 21 CFR			
Формы	Управление по санитарному по санита	надзору за качеством пищевых пр	оодуктов и медикаментов 21 CFR			
Формы	Управление по санитарному г Гранулы Экструзия	надзору за качеством пищевых пр	родуктов и медикаментов 21 CFR общество и медикаментов 21 СFR общество испытания			
Формы Метод обработки	Управление по санитарному п Гранулы Экструзия Термоформовка					
Формы Метод обработки Физический	Управление по санитарному по гранулы Экструзия Термоформовка Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания			
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR)	Управление по санитарному по гранулы Экструзия Термоформовка Номинальное значение 0.900	Единица измерения g/cm³	Метод испытания ASTM D1505			
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	Управление по санитарному по гранулы Экструзия Термоформовка Номинальное значение 0.900 2.3	Единица измерения g/cm³ g/10 min	Метод испытания ASTM D1505 ASTM D1238			
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) Механические Прочность на растяжение ¹ (Yield,	Управление по санитарному по гранулы Экструзия Термоформовка Номинальное значение 0.900 2.3 Номинальное значение	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения	Mетод испытания ASTM D1505 ASTM D1238 Метод испытания			
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) Механические Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded) Удлинение при растяжении ² (Yield,	Управление по санитарному по гранулы Экструзия Термоформовка Номинальное значение 0.900 2.3 Номинальное значение 29.0	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения MPa	Метод испытания ASTM D1505 ASTM D1238 Метод испытания ASTM D638			



Зубчатый изод Impact (23°C, Injection			
Molded)	270	J/m	ASTM D256A
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze (Injection Molded)	12	%	FTTC 5606
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

