

## LNP™ LUBRICOMP™ 9X06030 compound

Углеродное волокно

Polyamide 46

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* 9X06030 is a compound based on PA46 resin containing PTFE and Carbon Fiber. Added features include: Internally Lubricated, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound STN-CL-4016 HS

Product reorder name: 9X06030

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант		
Характеристики	Стабилизация тепла Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.20	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	25700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	260	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	19100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	359	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве <sup>2</sup>	2.5	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.0E-5	cm/cm/°C	

Transverse : 23 to 60°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	282 to 293	°C	
Средняя температура	299 to 310	°C	
Передняя температура	310 to 321	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 321	°C	
Температура формы	82.2 to 121	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2 mm/min   |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

