

AVP™ GLC08CP

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ GLC08CP is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305640		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.18 mm)	57.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.18 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.18 mm)	102	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	480	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	96.1	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm, BLK)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.4	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 288	°C	
Температура формы	71.2 to 93.4	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
NOTE			
1.	51 mm/min		

2.	51 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

