

## Estane® 2355-95AE TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

2355-95AE is a thermoplastic polyurethane elastomer.

Feature: Fuel resistant, extrusion laminate coating

| Главная Информация                               |                         |                   |                 |
|--------------------------------------------------|-------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                   | Топливное сопротивление |                   |                 |
| Используется                                     | Ламинат                 |                   |                 |
|                                                  | Нанесение покрытия      |                   |                 |
| Формы                                            | Частицы                 |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Экструзионное покрытие  |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение    | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 1.22                    | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/8.7 kg) | 13                      | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка                               |                         |                   | ASTM D955       |
| Flow                                             | 0.50 - 0.90             | %                 | ASTM D955       |
| Transverse flow                                  | 0.60 - 0.90             | %                 | ASTM D955       |
| Твердость                                        | Номинальное значение    | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A)                    | 94                      |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                     | Номинальное значение    | Единица измерения | Метод испытания |
| Флекторный модуль (3.20 mm)                      | 89.6                    | MPa               | ASTM D790       |
| Устойчивость к истиранию (1000 g,<br>H-22 Wheel) | 4.00                    | mg                | ASTM D1044      |
| Эластомеры                                       | Номинальное значение    | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                                   |                         |                   | ASTM D412       |
| 50% strain, 3.20mm                               | 8.30                    | MPa               | ASTM D412       |
| 100% strain, 3.20mm                              | 9.70                    | MPa               | ASTM D412       |
| 300% strain, 3.20mm                              | 21.4                    | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break, 3.20 mm)         | 38.9                    | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm)        | 450                     | %                 | ASTM D412       |
| Удлинение при разрыве (3.20 mm)                  | 60                      | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength <sup>1</sup> (3.20 mm)             | 105                     | kN/m              | ASTM D624       |
| Комплект сжатия                                  |                         |                   | ASTM D395B      |

|             |    |   |            |
|-------------|----|---|------------|
| 25°C, 22 hr | 30 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 80 | % | ASTM D395B |

| Тепловой                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Температура перехода стекла   | -15.0                | °C                | DSC                     |
| Викат Температура размягчения | 80.6                 | °C                | ASTM D1525 <sup>2</sup> |
| CLTE-Поток                    | 1.5E-4               | cm/cm/°C          | ASTM D696               |

| Иньекция          | Номинальное значение | Единица измерения |
|-------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 88.0 - 104           | °C                |
| Температура формы | 16.0 - 60.0          | °C                |

#### Инструкции по впрыску

Air Dew Point: <-40°C

| Экструзия            | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки    | 88.0 - 104           | °C                |
| Температура расплава | 182 - 199            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Air Dew Point: <-40°C

#### NOTE

1. C mould
2. □□ B (120°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

