

Durethan® B 40 SK 000000

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473565			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				
Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹	0.96	--	%	ISO 2577
Across Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm ²	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow : 280°C, 3.00 mm ³	0.90	--	%	ISO 2577
Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm ⁴	0.21	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturation, 23°C	10	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	150	50.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	3100	1000	MPa	ASTM D638
-5°C	3200	900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	84.8	40.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50

Break, 23°C	55.2	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	25	%	ASTM D638, ISO 527-2/50
Break, 23°C	> 50	> 50	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	20	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	700	MPa	
1000 hr	--	570	MPa	
Флекторный модуль				
23°C	2700	703	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	2800	800	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
5.0% Strain, 23°C	115	35.0	MPa	ASTM D790
3.5% Strain ⁷	95.0	25.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁸	115	35.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁹ (23°C)	6.0	9.0	%	
Поведение горения ¹⁰ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GR, 22-030	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹¹	160	--	J	
-- ¹²	160	165	J	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	50	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод Impact				
23°C, 3.18 mm	69	960	J/m	ASTM D256
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод					ISO 180/1U
ударная прочность					
-30°C	No Break	No Break			
23°C	No Break	No Break			
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке					
0.45 MPa, Unannealed, 3.99 mm	180	--	°C	ASTM D648	
0.45 MPa, Unannealed	150	--	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, Unannealed, 3.99 mm	60.0	--	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A	
8.0 MPa, Unannealed	45.0	--	°C	ISO 75-2/C	
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120	
Температура плавления 13	222	--	°C	ISO 11357-3	
CLTE				ISO 11359-2	
Flow : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C		
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C		
RTI Elec (1.50 mm)	105	--	°C	UL 746	
RTI Imp (1.50 mm)	65.0	--	°C	UL 746	
RTI Str (1.50 mm)	75.0	--	°C	UL 746	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 to 1.0E+14	1.0E+12 to 1.0E+13	ohms	IEC 60093	
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+11 to 1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093	
Электрическая прочность				IEC 60243-1	
23°C, 1.00 mm	30	35	kV/mm		
23°C, 3.00 mm	30	35	kV/mm		
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250	
23°C, 50 Hz ¹⁴	3.80	16.0			
23°C, 1 MHz ¹⁵	3.40	4.70			
23°C, 100 Hz	4.00	20.0			
23°C, 1 MHz	3.50	4.50			
Коэффициент рассеивания				IEC 60250	
23°C, 50 Hz	0.050	2.8			
23°C, 100 Hz	0.012	0.19			

	0.020	0.14		
23°C, 1 MHz	0.060	0.40		
Comparative Tracking Index				
Solution A	600	--	V	IEC 60112
Solution B	600	--	V	IEC 60112
--	--	600	V	ASTM D3638
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁶				
	24	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха		80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха		2.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)		260 to 280	°C	
Температура формы		80.0 to 100	°C	
NOTE				
1.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar			
2.	150x150x3			
3.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar			
4.	150x150x3			
5.	1.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2.0 mm/min			
8.	2.0 mm/min			
9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH			
10.	US-FMVSS302			
11.	-30°C			

12.	23°C
13.	10°C/min
14.	Tinfoil Electrodes
15.	Tinfoil Electrodes
16.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat