

Braskem PE LD7001A

Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

LD7001A is a Low Density Polyethylene produced by High Pressure Process, in Autoclave reactor. Developed for the manufacturing of extruded films. It has high mechanical and impact strength, good processability, high ESCR and good shrinkage.

Additivation:

Antiblocking

Slip agent

Application:

Coextruded and shrink films.

Process

Recommended processing conditions for film extrusion about 200 - 220 °C. The optimum processing conditions will vary according to the type of equipment used and cannot be considered as performance guarantee.

Добавка	Антикачающий агент				
	Противоскользящий агент				
Характеристики	Низкая плотность				
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)				
	Гладкость				
	Устойчивость к царапинам				
	Высокая ударопрочность				
	Обрабатываемость, хорошая				
	Низкое сжатие				
Используется	Пленка	Пленка			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 1				
		падоору за ка теотвем пищевых пр	оодуктов и медикаментов 21 Сгг		
Метод обработки	Соэкструдированная пленка		одуктов и медикаментов 21 СРГ		
Метод обработки Физический			одуктов и медикаментов 21 СРР Метод испытания		
·	Соэкструдированная пленка				
Физический Удельный вес Массовый расход расплава (MFR)	Соэкструдированная пленка	Единица измерения g/cm³	Метод испытания ASTM D792		
Физический Удельный вес	Соэкструдированная пленка	Единица измерения	Метод испытания		
Физический Удельный вес Массовый расход расплава (MFR)	Соэкструдированная пленка Номинальное значение 0.921	Единица измерения g/cm³	Метод испытания ASTM D792		
Физический Удельный вес Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	Соэкструдированная пленка Номинальное значение 0.921 0.34	Единица измерения g/cm³ g/10 min	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238		
Физический Удельный вес Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) Пленки	Соэкструдированная пленка Номинальное значение 0.921 0.34	Единица измерения g/cm³ g/10 min	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238 Метод испытания		
Физический Удельный вес Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) Пленки Прочность на растяжение	Соэкструдированная пленка Номинальное значение 0.921 0.34 Номинальное значение	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238 Метод испытания ASTM D882		
Физический Удельный вес Массовый расход расплава (MFR) (190°С/2.16 kg) Пленки Прочность на растяжение MD: Fracture, 38 µm	Соэкструдированная пленка Номинальное значение 0.921 0.34 Номинальное значение 30.0	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения МРа	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238 Метод испытания ASTM D882 ASTM D882		
Физический Удельный вес Массовый расход расплава (MFR) (190°С/2.16 kg) Пленки Прочность на растяжение MD: Fracture, 38 µm TD: Fracture, 38 µm	Соэкструдированная пленка Номинальное значение 0.921 0.34 Номинальное значение 30.0	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения МРа	METOД ИСПЫТАНИЯ ASTM D792 ASTM D1238 METOД ИСПЫТАНИЯ ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882		

Ударное падение Dart ¹ (38 µm)	130	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength - TD (38 μm)	130	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 38.0 µm)	61		ASTM D2457
Haze	19	%	ASTM D1003
Инструкции по впрыску			
Recommended Coextrusion Conditions: Temperature Profile: 200°C to 220°C			
NOTE			
1.	F50		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

