

WPP TPO TPO-185

Compounded Polypropylene

Washington Penn Plastic Co. Inc.

Описание материалов:

This TPO compound has been tailored specifically to meet the requirements of each of the major automobile producers. Features include good scuff, nick and wear resistance and also very good ductility and practical toughness. This compound also features an excellent balance of impact strength and rigidity. Typical applications include flexible tubing and automotive applications.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Хорошая прочность расплава</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Устойчивость к царапинам</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Пластичность</p>		
Используется	<p>Фитинги для труб</p> <p>Применение в автомобильной области</p>		
Рейтинг агентства	ASTM D 4000		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	91		ASTM D2240
Shaw D	51		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	15.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ³	290	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	8.96	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударное падение Dart (-30°C)	32.8	J	ASTM D3029
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	199 - 210	°C	
Средняя температура	210 - 216	°C	
Передняя температура	216 - 227	°C	
Температура сопла	210 - 227	°C	
Температура формы	15.6 - 48.9	°C	
Давление впрыска	4.14 - 9.65	MPa	
Удерживающее давление	1.72 - 4.14	MPa	
Back Pressure	0.517 - 1.03	MPa	
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm ²	
Подушка	3.18 - 6.35	mm	

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 0.5 to 2.75 in/s Zone 4 Temperature: 420 to 445°F Hot Runner Temperature: 420 to 450°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat