

LNP™ THERMOCOMP™ RF00AH compound

50% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RF00AH is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-100-10

Product reorder name: RF00AH

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.1 - 1.3	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.37	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	17200	MPa	ASTM D638
--	17800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	166	MPa	ASTM D638
Fracture	182	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	7.8	%	ASTM D638
Fracture	8.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	14500	MPa	ASTM D790
--	14900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	262	MPa	ASTM D790
--	265	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C ²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	940	J/m	ASTM D4812
23°C ³	60	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	244	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	243	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	266 - 277	°C
Средняя температура	282 - 293	°C
Передняя температура	293 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	93.3 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

