

## Radilon® A USX200 100 NAT

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 injection moulding grade. Toughened. Natural colour.

Suitable for parts requiring excellent impact resistance and high flexibility.

ISO 1043 : PA66-HI

Главная Информация				
UL YellowCard	E148796-101473270	E195505-101510675	E337835-101516865	
	E195508-101520667			
Характеристики	Хорошая гибкость			
	Хорошая прочность			
	Высокая ударопрочность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-HI			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 294-4
Across Flow	2.1	--	%	
Flow	2.8	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	6.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	800	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	45.0	35.0	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	15	30	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	80	> 100	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1500	600	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	60.0	35.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	25	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	120	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	150	--	°C ISO 75-2/Bf	
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C ISO 75-2/Af	
Викат Температура размягчения				
	170	--	°C ISO 306/B50	
Температура плавления <sup>4</sup>				
	260	--	°C ISO 11357	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms IEC 60093	
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm IEC 60093	
Comparative Tracking Index				
	600	--	V IEC 60112	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения				
	< 30	--	mm/min FMVSS 302	
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--	UL 94	
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	650	--	°C IEC 60695-2-12	
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)				
	675	--	°C IEC 60695-2-13	
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0	°C		
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0	hr		
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0	°C		
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15	%		
Температура обработки (расплава)				
	270 to 290	°C		
Температура формы				
	60.0 to 80.0	°C		
Скорость впрыска				
	Moderate			

**NOTE**

1.	290°C Melt Temp / 70°C Mold Temp / 30 Мра Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

