

LEXAN™ OQ2720 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Ophthalmic/safety lens market. OQ2xxx series in all transparent tints. Dedicated equipment, stringent production control conditions.

Главная Информация			
Используется	Оборудование для безопасности Объектив		
Внешний вид	Доступные цвета Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	ASTM D638
Fracture	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	140	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	910	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	65.1	J	ASTM D3763
Прочность на растяжение ⁵	641	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	132	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	89.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	0.60	%	ASTM D1003
Yellowness Index	0.50	YI	ASTM D1925

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	288 - 310	°C
Средняя температура	299 - 321	°C
Передняя температура	310 - 332	°C
Температура сопла	304 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 332	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat