

Ultradur® S 4090 G6 LS High Speed BK15077

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur S 4090 G6 LS High Speed Black is a fast cycling low warpage, 30% glass filled injection molding PBT + ASA blend.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Цикл быстрого формования Низкий уровень защиты		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	33.9	cm ³ /10min	ISO 1133
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	102.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.1	%	ISO 527-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

