

Stat-Tech™ AS-08CF/000 UV FR V0

8.0% углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Stat-Tech™ Electrically Conductive Compounds are specifically engineered to provide anti-static, ESD and RFI/EMI shielding performance for critical electronic equipment applications. These compounds combine the performance of select engineering resins with reinforcing additives such as carbon powder, carbon fiber, nickel-coated carbon fiber and stainless steel fiber, for low-to-high levels of conductivity depending upon application requirements.

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101454993		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 8.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Антистатический Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от ЭСР Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Используется	Аэрокосмическое применение Автомобильная крышка под капот Бизнес-оборудование Электрическое/электронное применение Корпуса Детали принтера		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	4830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm, Injection Molded)	43	J/m	ASTM D256A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+7	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ВК)	V-0		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	221 to 249	°C	
Температура формы	26.7 to 54.4	°C	

NOTE

1. Type I, 5.1 mm/min
2. Type I, 5.1 mm/min
3. Type I, 5.1 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

