

CYCOLOY™ BM5225Y resin

Минеральный

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

BM5225Y resin is a mineral filled grade featuring of high modulus, good flow and ductility, low warpage. It is of non-Br & non-Cl flame retardant systems intended to meet thin wall flame resistance and various environmental requirements.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Ковкий материал Огнестойкий Хороший поток Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.39	g/cm ³	ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5850	MPa	ASTM D638
--	5570	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	34.0	MPa	ASTM D638
Break	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Yield ⁴	2.8	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	5.0	%	ASTM D638
Break	5.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	6020	MPa	ASTM D790
-- ⁷	6160	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	98.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	37	J/m	
23°C	50	J/m	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	20.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	87.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525 ¹¹
CLTE			
Flow : 23 to 80°C	3.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	6.9E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			
0.800 mm	V-1		UL 94
	V-0		
1.50 mm	5VB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 105	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	16	hr	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	

Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 mm
11.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

