

ABSplus™ P430

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Stratasys

Описание материалов:

Production-Grade Thermoplastic for Dimension 3D Printers

ABSplus is a true production-grade thermoplastic that is durable enough to perform virtually the same as production parts. When combined with Dimension 3D Printers, ABSplus is the ideal solution to printing 3D models in an office environment.

Главная Информация			
Характеристики	Прочный		
Используется	Моделирующий материал		
Номер файла UL	E345258		
Внешний вид	Черный Синий Темно-зеленый Темно-серый Слоновая кость Оранжевый Красный Белый Желтый		
Метод обработки	3D печать, Плавная нить (FFF)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Толщина-Возможность слоя	177.8 to 330.2	µm	
Флекторное расслоение	31.0	MPa	ASTM D790
Сопротивление громкости ¹	6.0E+13 to 3.0E+14	ohms	ASTM D257
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ² (3.18 mm)	2280	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ³ (3.18 mm)	36.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break, 3.18 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁵	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁶	52.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	95.6	°C	
1.8 MPa, Unannealed	82.2	°C	
Температура перехода стекла	108	°C	DMA
CLTE-Поток	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность ⁷			
-- ⁸	0.10 to 0.32	kV/mm	ASTM D149
--	28	kV/mm	IEC 60112
Диэлектрическая постоянная ⁹	2.60 to 2.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания ¹⁰	4.6E-3 to 5.3E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.29 mm)	HB		UL 94

NOTE

All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (sparse). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation.

1.

2.

Type I, 5.1 mm/min

3.

Type I, 5.1 mm/min

4.

Type I, 5.1 mm/min

5.

Method I (3 point load), 1.3 mm/min

6.

Method I (3 point load), 1.3 mm/min

7.

All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (sparse). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation.

8.

Method A (Short-Time)

9. All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (sparse). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation.

10. All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (sparse). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

