

Lustran® ABS 308

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran ABS 308 resin is a low gloss, easy-flowing grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). This injection molding grade offers a good balance of rigidity, impact strength, and abuse resistance. The resin is available in natural (000000).

Lustran ABS 308 resin is designed for applications requiring a good balance of physical properties and a low-gloss appearance. Typical applications include components of intravenous (IV) systems, diagnostic test kits, and surgical instruments. As with any product, use of Lustran ABS 308 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Lustran ABS 308 resin is designated as "medical-grade" and has met the requirements of the FDA-Modified ISO 10993, Part I "Biological Evaluation of Medical Devices" tests with human tissue contact time of 30 days or less. Only medical-grade resins may be considered as candidates for applications requiring biocompatibility.

Regrind must not be used in medical applications requiring biocompatibility.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Радиационная дезинфекция Глянец, низкий Дезинфекция оксида этилена Хорошая ударопрочность Хорошая мобильность Биологическая Совместимость Средняя твердость 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Хирургические инструменты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> EC 1907/2006 (REACH) ISO 10993-часть I 		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	21	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2210	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	36.2	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль	2450	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	72.4	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	170	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 3.18mm	88.9	°C	ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 12.7mm	92.2	°C	ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 3.18mm	100	°C	ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 12.7mm	102	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.18mm	75.6	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 12.7mm	87.2	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 3.18mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm	100	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	
Передняя температура	246 - 260	°C	
Температура сопла	246 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	246 - 266	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 - 110	МПа	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.345 - 0.689	МПа	
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²	

Подушка	< 6.35	mm
---------	--------	----

Отношение винта L/D	20.0:1.0
---------------------	----------

Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0
--------------------------	---------

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1. □□ В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat