

Akulon® S225-KS

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon®S225-KS is a polyamide 66 (nylon 66) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

Akulon®The main features of the S225-KS are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

heat stabilizer

Halogen-free

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-240119			
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий			
Характеристики	Термическая стабильность Без галогенов Огнестойкий			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	1700	МПа	ISO 527
Tensile Stress (Yield)	85.0	40.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	12	50	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке					ISO 75-2
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C		ISO 75-2
1.8 MPa, not annealed	90.0	--	°C		ISO 75-2
Температура плавления		260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения					ISO 11359-2
Flow	7.0E-5	--	cm/cm/°C		ISO 11359-2
Lateral	1.4E-4	--	cm/cm/°C		ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности		--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости		1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность		30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость					IEC 60250
100 Hz	2.80	7.00			IEC 60250
1 MHz	3.30	3.80			IEC 60250
Коэффициент рассеивания					IEC 60250
100 Hz	8.5E-3	0.14			IEC 60250
1 MHz	0.012	0.090			IEC 60250
Comparative Tracking Index		600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Классификация воспламеняемости					IEC 60695-11-10, -20
0.38 mm	V-0	--			IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	V-0	--			IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0	--			IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода		36	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки		80		°C	
Время сушки		4.0 - 8.0		hr	
Задняя температура		250 - 260		°C	
Средняя температура		260 - 270		°C	
Передняя температура		265 - 275		°C	
Температура сопла		260 - 265		°C	
Температура обработки (расплава)		265 - 275		°C	
Температура формы		50 - 80		°C	

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa
---------------	-------------	-----

Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0
-----------------------------	---------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat