

tefabloc® TP SD 333 60A

Thermoplastic Elastomer

Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.

Описание материалов:

tefabloc®TP SD 333 60A is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America or Europe. The processing method is injection molding.

tefabloc®The main features of TP SD 333 60A are:

ROHS certification

chemical resistance

high liquidity

accessible food

Good UV resistance

Typical application areas include:

outdoor applications

Sealing applications

Consumer goods

Sporting goods

Главная Информация

Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая яркость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Моющее средство стойкое Соответствие пищевого контакта Отличный внешний вид
Используется	Уплотнение Наружное применение Спортивные товары Игрушка
Рейтинг агентства	EN 71-3 EC 2000/53/EC
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PP

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.80	%	Internal method
Flow direction	1.3	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec, Injection Molded)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Abrasion	> 300	mm ³	DIN 53516
Устойчивость к старению	110	°C	
Service Temperature	-50 - 100	°C	
Устойчивость к цвету			ISO 105-A02
-- 1	4/5		ISO 105-A02
100 hr	5		ISO 105-A02
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
20% strain	1.60	MPa	ISO 37
100% strain	2.20	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	2.60	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ISO 37
Tear Strength ²	22	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ³			ISO 815
23°C, 22 hr	18	%	ISO 815
50°C, 22 hr ⁴	24	%	ISO 815
50°C, 22 hr ⁵	35	%	ISO 815
70°C, 22 hr ⁶	35	%	ISO 815
70°C, 22 hr ⁷	48	%	ISO 815
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	160	°C	
Средняя температура	170	°C	
Передняя температура	180	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.0:1.0		
Инструкции по впрыску			
Screw Speed: Medium			
NOTE			
1.	1000 hr		

2.	Method B, right-angle specimen (without cut)
3.	Type B
4.	relaxation 50°C
5.	relaxation 23°C
6.	relaxation 70°C
7.	relaxation 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

