

Prime ABS Weather-X ML500

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

A multi-layer sheet structure of up to 5 layers but is typically 3 consisting of Acrylic, ASA and ABS. An acrylic clear coat finish provides a hard, stain resistant surface that has excellent gloss, depth of image, chemical resistance and surface hardness. This layering technique provides superior UV protection, color stability and ease of formability.

Applications:

Includes agriculture, spa, automotive, transportation and marine industry applications.

Processing:

Surface Temp = 325-350°F,

Mold Temp = 150 - 175°F,

De-mold @ 170°F

Mold shrink is 0.004-0.008 in/in.

Oven heaters on gloss side should be somewhat lower than on the substrate side. The sheet must be fully saturated with heat before forming.

Finishing:

When drilling co-extruded sheet/profile with an acrylic modified drill bit, be sure to exit from the Acrylic side but when drilling with a standard bit, be sure to have the bit exit from the substrate side. For accuracy and safety, acrylic capped sheet should be clamped during drilling. For cutting/trimming Weather-X ML500 sheet with CNC or air routers, a standard solid carbide fiberglass router - diamondcut tool can be used. Routing parts in a CNC environment is best done with chipbreaker-type, solid carbide tools.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

The surface is typically high gloss. The colors are Solids, Granite, Pearlescent, Swirl, Metallics, Soft White and Metamerism Effects.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая плавность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Глянцевый		
	Высокая твердость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая прочность на растяжение		
	Устойчивый к пятнам		
Используется	Применение в сельском хозяйстве		
	Автомобильные Приложения		
	Морское применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792

Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	40.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	73.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	92.2	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	90		ASTM D523
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура деформации	77	°C	
Температура формы (другое)	66 to 79	°C	
Температура поверхности	163 to 177	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

