

Visiloy™ 2615R11U2

11% из стекловолокна

Polycarbonate + PBT

Technical Polymers, LLC

Описание материалов:

Visiloy™ 2615R11U2 is a Polycarbonate + PBT (PC+PBT) material filled with 11% glass fiber. It is available in North America for extrusion or injection molding.

Important attributes of Visiloy™ 2615R11U2 are:

Flame Rated

UV Stabilized

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 11% наполнитель по весу
Добавка	UV Stabilizer
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.30	g/cm³	ASTM D792
--------------	------	-------	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (23°C)	86.2	MPa	ASTM D638
--------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	4.0	%	ASTM D638
--	-----	---	-----------

Флекторный модуль (23°C)	3790	MPa	ASTM D790
--------------------------	------	-----	-----------

Flexural Strength (23°C)	131	MPa	ASTM D790
--------------------------	-----	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
-----------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	116	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	НВ	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	110	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	260 to 282	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	65.6 to 98.9	°C
-------------------	--------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	30 to 80	rpm
Тонаж зажима	4.1 to 8.3	kN/cm ²
Подушка	3.18 to 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat