

POLYFORT® FPP 1902

11% тальк

Polypropylene

A. Schulman Inc.

Описание материалов:

PP 10% Talc

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 11% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.980	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	1.1	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	250	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	3.1	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	107	°C	ISO 75-2/A
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Наполнитель	11	%	ASTM D5630
NOTE			
1.	5x7 in plaque		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

