

EnCom PC 2008

Polycarbonate

EnCom, Inc.

Описание материалов:

Molding Grade PC

Главная Информация	
Используется	Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Тонкостенные детали
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	57.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	82.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	132	°C	
1.8 MPa, Unannealed	127	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	V-2	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 to 121	°C

Время сушки	4.0	hr
Время сушки, максимум	7.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 75	%
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	288 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

