

# LNP™ COLORCOMP™ HMG94MDC compound

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

## Описание материалов:

COLORCOMP\* HMG94MDC is a compound based on ABS resin. Added features include: Superior Flow, High Impact. For use in medical and thin-wall applications. Biocompatible (ISO10993). FDA compliant. Gamma & EtO sterilizable.

Главная Информация			
Характеристики	Радиационная дезинфекция Дезинфекция оксида этилена Высокая ударопрочность Хорошая мобильность Биологическая Совместимость		
Используется	Тонкостенные детали Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан ISO 10993		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	12	g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2480	MPa	ASTM D638
--	2450	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	46.9	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	35.9	MPa	ASTM D638
Fracture	35.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	18	%	ASTM D638
Fracture	35	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2620	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	70.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	79.3	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	240	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	21.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	77.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	80.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 <sup>13</sup>
--	100	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	173	Pa·s	ISO 11443
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82 - 88	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	

Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	188 - 199	°C
Средняя температура	199 - 210	°C
Передняя температура	204 - 227	°C
Температура сопла	204 - 246	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 246	°C
Температура формы	49 - 71	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat