

Spartech Polycom SC21-1093U

Polybutylene Terephthalate

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC21-1093U is a medium viscosity PBT resin for injection molding applications. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics. It is also UV stabilized and lubricated for good processing characteristics in outdoor exposure.

PBT resins offer dimensional and physical stability in moist environments. They also provide outstanding chemical resistance to most oils and greases and offer high heat resistance.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC21-1093U is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Теплостойкость, высокая		
	Маслостойкость		
	Сопротивление смазке и маслу		
	Термическая стабильность		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Смазка		
	Средняя вязкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	51.7	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2340	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	82.7	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	54.0	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	227 - 243	°C	
Средняя температура	232 - 249	°C	
Передняя температура	238 - 254	°C	
Температура сопла	238 - 254	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 254	°C	
Температура формы	43.3 - 60.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat