

ASTALAC™ ABS M7

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS M7 is a high impact extrusion grade ABS with moderate flow designed for applications requiring excellent toughness and abuse resistance and good formability.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS M7UV].

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-------------------------|
| Характеристики | Хорошая технологичность Хорошая прочность Высокая ударопрочность Средний поток | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 220°C/10.0 kg | 6.0 | g/10 min | |
| 230°C/3.8 kg | 2.0 | g/10 min | |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 0.60 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.25 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 99 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm) | 40.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 30 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 2250 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (3.20 mm) | 69.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 400 | J/m | ASTM D256 |
| Gardner Impact (3.20 mm) | 25.0 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 79.0 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 85.0 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm | 90.0 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 108 | °C | ASTM D1525 ⁵ |

| | | | |
|------------|--------|----------|-----------|
| CLTE-Поток | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
|------------|--------|----------|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------|----|--|-------|
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | | UL 94 |
|-------------------------|----|--|-------|

| | | | |
|--|-----|----|-------------------|
| Температура зажигания провода свечения (1.60 mm) | 550 | °C | AS/NZS 60695.2.12 |
|--|-----|----|-------------------|

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|---------|----------------------|-------------------|
|---------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 85.0 to 90.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

| | | |
|-------------|------------|----|
| Время сушки | 3.0 to 6.0 | hr |
|-------------|------------|----|

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 200 to 240 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

| | | |
|---------------|--------------|-----|
| Back Pressure | 10.0 to 25.0 | MPa |
|---------------|--------------|-----|

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 1 темп. | 180 to 200 | °C |
|-----------------------|------------|----|

| | | |
|------------------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 2 температура. | 185 to 210 | °C |
|------------------------------|------------|----|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 3 темп. | 190 to 215 | °C |
|-----------------------|------------|----|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 4 темп. | 195 to 220 | °C |
|-----------------------|------------|----|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 5 темп. | 200 to 230 | °C |
|-----------------------|------------|----|

| | | |
|---------------------|------------|----|
| Температура матрицы | 200 to 230 | °C |
|---------------------|------------|----|

| | | |
|------------------|-------------|----|
| Рулон для снятия | 75.0 to 105 | °C |
|------------------|-------------|----|

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 2. | 5.0 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 3. | 1.3 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------|
| 4. | 1.3 mm/min |
|----|------------|

| | |
|----|------------------|
| 5. | Loading 1 (10 N) |
|----|------------------|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

