

## RTP 6003-75A UV

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

### Описание материалов:

Bondable to PC/PMMA, PC/PBT - UV Stabilized

#### Главная Информация

Добавка	УФ-стабилизатор
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 - 1.4	%	ASTM D955
Moisture Content		%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	70		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
50% strain, 3.18mm <sup>1</sup>	3.10	MPa	ASTM D412
100% strain, 3.18mm <sup>2</sup>	3.45	MPa	ASTM D412
300% strain, 3.18mm <sup>3</sup>	4.83	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение <sup>4</sup> (Break, 3.20 mm)	6.21	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>5</sup> (Break)	850	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>6</sup>	43.8	kN/m	ASTM D624

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	193 - 238	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Давление впрыска	34.5 - 103	MPa

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1.	C mold, 510mm/min
2.	Mouth die C, 510mm/min
3.	C mold, 510mm/min
4.	C mold, 500 mm/min

- 
- |    |                         |
|----|-------------------------|
| 5. | Mouth die C, 500 mm/min |
| 6. | C mould                 |
- 

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

