

## Lumax® HR5157

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Heat Resistance

Application

E&E(CD ROM Tray)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248438		
Характеристики	Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	69.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	4120	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	175	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 5		ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания  
(СТИ)<sup>5</sup>

PLC 2

UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость

UL 94

1.50 mm

HB

3.00 mm

HB

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

100

°C

Время сушки

4.0 to 5.0

hr

Рекомендуемая максимальная  
влажность

0.020

%

Задняя температура

225 to 235

°C

Средняя температура

230 to 245

°C

Передняя температура

245 to 255

°C

Температура сопла

245 to 255

°C

Температура обработки (расплава)

245 to 255

°C

Температура формы

40.0 to 80.0

°C

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Solution A |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat