

SUMIKAEXCEL® PES 3601GL30

30% стекловолокно

Polyethersulfone

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKAEXCEL® PES 3601GL30 is a Polyethersulfone (PESU) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of SUMIKAEXCEL® PES 3601GL30 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Creep Resistant

Flame Retardant

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E54705-100988576	E249884-100961989	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Сопротивление бензину		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая ударопрочность		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Высокий поток		
	Высокая термостойкость		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	
Across Flow	0.40	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	134		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	140	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.40 mm)	81	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.40 mm)	540	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	216	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM D696
Flow : -50 to 150°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 50 to 150°C	4.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Дуговое сопротивление	150	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.430 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	310 to 340	°C	
Средняя температура	340 to 380	°C	
Передняя температура	340 to 380	°C	
Температура сопла	340 to 380	°C	
Температура обработки (расплава)	350 to 360	°C	
Температура формы	120 to 160	°C	
Давление впрыска	118 to 157	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	58.4 to 78.4	MPa	
Back Pressure	4.90 to 9.80	MPa	
Screw Speed	30 to 50	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

