

Star T PA6 65E12

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Star T PA6 65E12 is a Polyamide 6 Injection Molding Resin with Improved Thermal Conductivity

Главная Информация			
Характеристики	Теплопроводность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.99	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток (4.00 mm)	1.0 - 1.6	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	115	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	80.0	°C	ISO 75-2/Af
Теплопроводность ²	1.4	W/m/K	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	250 - 260	°C	
Средняя температура	260 - 280	°C	
Передняя температура	260 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	60 - 90	°C	
NOTE			
1.	80x10x4 mm		
2.	In-plane		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

