

Ultramid® B35G3 SI BK23216

15% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced injection molding grade with medium viscosity and improved surface.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Средняя вязкость Маслостойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Номер вязкости (96% H ₂ SO ₄ (Sulphuric Acid))	165	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	118	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	49	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	°C	ISO 11357-3
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Polymer Abbreviation	PA6-GF15		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

