

## Horda E8575-A1

Polyethylene

Horda Cable Compounds

### Описание материалов:

E8575-A1 is a crosslinkable, strippable semi-conductive compound, designed for XLPE insulated cables and use in both dry and steam curing processes. E8575-A1 is recommended for Italian, French and Spanish standards on XLPE.

Specifications

E8575-A1 meets the requirements as below, when optimal processing extrusion and end testing procedure are used:

AEIC- CS 8 (latest edition)

BS 6622

IECA: 60502

NF C 33-223

NEMA WC 7-1996/IECA S-95-658

Главная Информация			
Характеристики	Полупроводникового Crosslinkable		
Используется	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	AEIC CS8 BS 6622 IECA S-95-658 IEC 60502 (Национальная ассоциация владельцев электротехнических WC-7 NF C 33-223		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1928
Вязкость Mooney (ML 1+4, 121°C)	20	MU	ISO 289
Влага <sup>1</sup>		ppm	
Термокомплект <sup>2</sup> (200°C)	36	%	
Угол зачистки	180	°	
Сила зачистки-Сшитый полиэтилен <sup>3</sup> (23°C)	1.4 - 1.6	kN/m	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85 - 90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	12.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	250	%	ASTM D638

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 168 hr)	-40	%	ASTM D573

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	< 3.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
90°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
120°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	< 40.0	°C
Температура бункера	23.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 2 температура.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 3 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 4 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 5 темп.	60.0 - 110	°C
Температура матрицы	100 - 130	°C

#### Инструкции по экструзии

Neck Temperature: 100 to 130°C Head Temperature: 100 to 130°C

#### NOTE

1.	QAHC-10420 (Karl Fischer method)
2.	20 N/cm <sup>2</sup>
3.	50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

