

LNP™ LUBRICOMP™ KFI12 compound

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* KFI12 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 10% Glass Fiber, 2% Silicone. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KFL-4412

Product reorder name: KFI12

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Силиконовая смазка (2%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.25	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.34	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4920	MPa	ASTM D638
--	4790	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	56.0	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	3.3	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	4070	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4150	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	91.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	91.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	54	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.60	J	ASTM D3763
--	2.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	163	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	162	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	159	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	8.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*3
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

