

GELOY™ XTWE270M resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate + SAN

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Excellent weatherability, good flow/aesthetics and good impact. Profile co-extrusion grade over ABS, PVC or other compatible polymers. XTWE270M is available in various colours.

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Хорошая ударпрочность Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к погоде		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	9.7	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	2.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.80	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1910	MPa	ASTM D638
--	1790	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	36.0	MPa	ASTM D638
Yield	36.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	32.0	MPa	ASTM D638
Break	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.4	%	ASTM D638
Yield	3.4	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	38	%	ASTM D638
Break	28	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1830	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1870	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	56.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	56.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	70	J/m	ASTM D256
23°C	200	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	28.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	69.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	71.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	85.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹³
--	82.0	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 95.0	°C	
Время сушки	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 to 205	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 to 205	°C	
Температура адаптера	180 to 205	°C	
Температура расплава	190 to 210	°C	

Температура матрицы	185 to 205	°C
Температура калибровки, первая	50.0 to 70.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

