

FRAGOM XLC/900 OR

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

FRAGOM G XLC/900 OR is a flame retardant halogen free polyolefin thermoplastic compound.

FRAGOM G XLC/900 OR is a flexible flame retardant polyolefin thermoplastic compound having high temperature index and good oxygen index, suitable for OIL RESISTANT cable sheathing.

Study to Crosslinking by radiations, to pass 30,000 cycles and Sandomaso test.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Без галогенов</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Маслостойкий</p>		
Используется	<p>Кабельный кожух</p> <p>Применение проводов и кабелей</p>		
Рейтинг агентства	<p>BS 7655 LRS1-SW4</p> <p>Ник 2011 M2</p> <p>VDE 0207 HM3</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	33		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 60811
Yield ¹	> 10.0	MPa	
Yield ²	> 5.00	MPa	
Растяжимое напряжение			IEC 60811
Break ³	> 150	%	
Break ⁴	> 250	%	
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение напряжения при растяжении ⁵ (100°C, 24 hr, in IRM 902 Oil)	< 20	%	IEC 60811
---	------	---	-----------

Изменение натяжения при разрыве ⁶ (100°C, 24 hr, in IRM 902 Oil)	< 20	%	IEC 60811
---	------	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс кислорода			ASTM D2863
------------------	--	--	------------

-- ⁷	38	%	
-----------------	----	---	--

-- ⁸	36	%	
-----------------	----	---	--

КОРРОЗИОННЫЙ газ в дыме-РН	> 4.50		IEC 60754-2
----------------------------	--------	--	-------------

Halogen Content	< 0.300	%	IEC 60754-1
-----------------	---------	---	-------------

Индекс температуры (горение) ⁹	300	°C	NES 715
---	-----	----	---------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 to 70.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 3.0	hr
-------------	------------	----

Зона цилиндра 1 темп.	120	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	135	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	150	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	165	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 5 темп.	170	°C
-----------------------	-----	----

Температура матрицы	175	°C
---------------------	-----	----

NOTE

1.	After Crosslinking
2.	Before Crosslinking
3.	After Crosslinking
4.	Before Crosslinking
5.	After Crosslinking
6.	After Crosslinking
7.	After Crosslinking
8.	Before Crosslinking
9.	21% O2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

