

Kingfa JH950-602

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa JH950-602 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa JH950-602 are:

flame retardant/rated flame

Impact resistance

high gloss

beautiful

Heat resistance

Typical application areas include:

electrical appliances

home apps

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225746		
Характеристики	Подсветка		
	Хорошая ударопрочность		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Теплостойкость, высокая		
Отличный внешний вид			
Используется	Электроприборы Товары для дома		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	54.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	450	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	550	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			ASTM D257
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)			UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			°C
Время сушки			hr
Задняя температура			°C
Средняя температура			°C
Передняя температура			°C
Температура обработки (расплава)			°C
Температура формы			°C
Back Pressure			MPa
Инструкции по впрыску			
Processing Temperature Limit: 265°C Injection Speed: 60 to 100%			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

