

RODRUN LC-5000

Liquid Crystal Polymer

UNITIKA Plastics Division

Описание материалов:

Unitika Rodrun is a thermoplastics for percision injection classified into semi-aromatic liquid crystal polyesters (LCPs). LC-5000 series has a excellent moldability (high flow without flash, using a mold of low temperature) and precision (low warpage).

LC-5000 series are suitable for almost all dipping soldering conditions and partial reflow soldering (low warpage).

LCP has stiff molecular structure to form liquid crystal at molten stage. The archeological properties of low viscosity under shear stress gives high flow without flash problems. Rodrun which use a standard mold temperature of 40°C shows the rheological merit of LCP clearly.

Out shape of a LCP seem to be just like a normal plastics, however, the solid LCP consists of crystal and glasified liquid crystal. Rodrun has a low crystallinity in the mold. This property yields low shrinkage and low warpage. Rodrun is a suitable resin for precision parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E47924-239942		
Характеристики	Газовый барьер		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая плавность		
	Высокий поток		
	Низкая усадка		
	Низкая вязкость		
	Низкий уровень защиты		
	Полукристаллический		
Используется	Инженерные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm)	176	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1.60 mm	13200	MPa	
3.20 mm	9800	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
Yield, 1.60 mm	142	MPa	
Yield, 3.20 mm	137	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	230	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	210	°C	
1.8 МПа, Unannealed	170	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.800 mm	V-2	
3.20 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура бункера	120	°C
Задняя температура	270	°C
Средняя температура	280	°C
Передняя температура	290	°C
Температура сопла	290	°C
Температура формы	40.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

