

Prime Cor-X PE

High Density Polyethylene

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

This product is HDPE that is extruded into a corrugated configuration that provides relatively good stiffness. The surface can be corona treated so that it will accept inks for silk screening and other types of printing.

Applications:

Mail totes, all types of boxes and automotive dunnage are just a few of applications that can be fabricated from this product. Prime Cor-X PE may also be used for silk screen signage. It is tougher than cardboard, can be reused, has proven durability, as well as moisture and chemical resistance.

Processing:

Prime Cor-X PE was not designed to be thermoformed but does work well for fabricating. It can easily be die cut, folded and sonic welded for applications such as boxes, dunnage and other containers.

Finishing:

Prime Cor-X PE can be fabricated by drilling, routing, sawing, die cut and/or laser cutting. Mechanical fasteners or sonic welding work well for joining this product together.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Prime Cor-X PE comes in a variety of industry standard colors and may also be custom color matched to meet your specific requirements. Smooth is the only texture available. Cor-X PE is offered in 2 mm to 12 mm and widths of up to 104". We also offer this product in rolls.

Главная Информация			
Характеристики	Прочный Отличная Печатающая способность Хорошая химическая стойкость Хорошая жесткость Высокая прочность на растяжение Ударопрочность при низкой температуре Влагостойкий Ультразвуковой сварочный		
Используется	Автомобильные Приложения Контейнеры Декоративные дисплеи		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.947	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield, Compression Molded)	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	> 600	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	1170	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -118	°C	ASTM D746

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

