

INNOPOL® PP CS 1-7120

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL ® CS 1-7120 is a 20 % talc-filled polypropylene homopolymer compound. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL ® CS 1-7120 is recommended for extrusion of sheets and profiles, where one of the required properties is good stiffness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Гомополимер		
Используется	Лист Профиль		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Экструзионный лист Экструзионное формование профиля Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP-H TD20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	0.80	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	32.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2600	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-20°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	115	°C	ISO 75-2/B

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Задняя температура	190 - 260	°C
Средняя температура	190 - 260	°C
Передняя температура	190 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	15.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 100% of injection pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 220	°C
Температура расплава	200 - 230	°C
Температура матрицы	190 - 220	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

