

NEOFLON™ AC-5820

Perfluoroalkoxy

DAIKIN AMERICA, INC.

Описание материалов:

NEOFLON Coating Powder is a high performance material made from fluoropolymer resin.

Two kinds of NEOFLON Coating Powders, NEOFLON FEP, and PFA Coating Powder, are available.

NEOFLON FEP Coating Powder is a fine powder made of tetrafluoroethylene and hexafluoropropylene copolymer and

NEOFLON PFA Coating Powder is a fine powder made of tetrafluoroethylene and perfluoroalkylvinylether copolymer.

NEOFLON FEP and PFA Coating Powder are low in melt viscosity and excellent in melt fluidity which can give a coating free of pinholes.

NEOFLON FEP and PFA are ideal for use as corrosion resistant linings because of their excellent thermal and chemical resistance properties.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Устойчивость к сгоранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая коррозионная стойкость</p> <p>Хорошие электрические свойства</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)</p> <p>Высокая чистота</p> <p>Низкая вязкость</p>		
Используется	<p>Нанесение покрытия</p> <p>Вкладыши</p>		
Внешний вид	Белый		
Формы	Порошок		
Метод обработки	<p>Покрытие</p> <p>Ротационное формование</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.12 to 2.17	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.75 to 1.05	g/cm ³	JIS K6891
Массовый расход расплава (MFR) (372°C/5.0 kg)	5.0 to 7.0	g/10 min	ASTM D3307
Размер частиц ¹	150 to 250	µm	
Прочность адгезии-Тест на кожуру ²	4.0 to 6.0	kN/m	
Угол контакта ³			
Hexadecane	65.0	°	
Water	102 to 106	°	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	19.6 to 31.4	МПа	JIS K6888
Удлинение при растяжении (Break)	250 to 350	%	JIS K6888
Коэффициент трения (vs. Itself - Static)	0.050 to 0.080		Internal Method
Устойчивость к истиранию (CS-17 Wheel)	5.00 to 15.0	mg	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	303 to 313	°C	ASTM D3307

NOTE

1. Laser Diffraction
1) steel substrate are roughened with 80 ~ 120 mesh sand2) applied two coat primer EK-1083G,EK-1883GB3) applied NEOFLON Coating Powder into 500 µm thickness.
- 2.
3. Goniometer

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

