

Bayflex® XGT-4

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex XGT 4 is an elastomeric polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The system is supplied as two liquid components: Component A is a modified diphenylmethane diisocyanate (MDI), and Component B is a polyether polyol system. Note: The polyol component phase-separates upon standing and must be thoroughly mixed via mechanical means prior to use.

The extended gel time of Bayflex XGT 4 gives equipment designers the flexibility to create large, complex parts that can be molded on existing injection machinery. The resin's excellent surface quality and high impact resistance make it a candidate for agricultural equipment, heavy-duty trucks, specialty transportation, and marine applications.

As with any product, use of Bayflex XGT 4 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация		
Характеристики	Высокая ударопрочность Отличный внешний вид	
Используется	Применение корабля Сельскохозяйственное применение Применение в автомобильной области	
Формы	Жидкость	
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения
Удельный вес		
-- 1	1.04	g/cm ³
-- 2	1.07	g/cm ³
-- 3	1.21	g/cm ³
Формовочная усадка-Поток	1.4	%
Moisture Content		wt%
Вязкость		
25°C ⁴	700	mPa·s
25°C ⁵	600	mPa·s
Точка вспышки		
-- 6	114	°C
-- 7	213	°C
NCO ⁸	23	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения
Твердость дюрометра (Shore A)	80	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения

Прочность на растяжение (Break)	13.0	MPa
Удлинение при растяжении (Break)	370	%
Флекторный модуль		
-30°C	224	MPa
23°C	25.7	MPa
70°C	14.0	MPa

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения
Tear Strength	50.8	kN/m

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
CLTE-Поток	1.1E-4	cm/cm/°C

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения
Компоненты термокомплекта		
Component a	Mixing ratio by weight: 65	
Component B	Mixing ratio by weight: 100	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	60.0 - 70.0	°C

Инструкции по впрыску
Chemical Temperature: 32 to 38°C Polyol Nucleation Specific Gravity: 0.75 to 0.80 Maximum Shot Time: 8 to 10 sec Typical Cure Time, 0.125 in: 2 to 3 min

NOTE	
1.	Component B (Polyol)
2.	System
3.	Component A (Isocyanate)
4.	Component A (Isocyanate)
5.	Component B (Polyol)
6.	Component B (Polyol), PMCC
7.	Component A (Isocyanate), PMCC
8.	Component A (Isocyanate)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

