

VENELENE® FA-0238

Low Density Polyethylene

Poliiolefinas Internacionales, C.A. (Polinter)

Описание материалов:

Features:

Excellent processability.

Applications:

Industrial bags (< 10 kg.)

Merchandise bags

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Сумка Промышленное применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувное формование Экструзия Экструзионное выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Сила прокола пленки (50 µm)	10.3	N	ASTM D3420
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Break, 50 µm	24.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 50 µm	15.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 50 µm	150	%	ASTM D882
TD: Break, 50 µm	500	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 50 µm	400	g	ASTM D1922
TD : 50 µm	150	g	ASTM D1922

Ударопрочность, пленка	280	J/cm	ASTM D1709
Прочность, пленка			ASTM D882
MD	30.0	MPa	ASTM D882
TD	54.0	MPa	ASTM D882

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (50.0 μm)	80.0	%	ASTM D1003
Haze (50.0 μm)	13	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	120 - 180	°C

Инструкции по экструзии

Blow up ratio (BUR): 2 а 3.

Die gap: 0.7 - 1.0 mm.

Frost line Height: 4 -5 times Die gap Diameter.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat