

## Spartech Polycom SC6-1062U

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC6-1062U is a general purpose, easy flow, ASA resin for injection molding applications. It is UV stabilized for excellent resistance to outdoor exposure, aging and yellowing.

ASA resins offer great toughness and rigidity, good chemical resistance, resistance to heat deformation, good heat stability and good antistatic properties. Its unproblematic processing over a wide range of temperatures and excellent resistance to outdoor exposure, aging and yellowing add to the benefits of this product.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC6-1062U is recommended for automotive, electrical engineering, garden tools and highway engineering.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Антистатические свойства		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Теплостойкость, высокая		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Хорошая прочность		
Универсальный			
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	21	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	47.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2300	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (23°C)	61.4	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	290	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	101	°C	ASTM D648
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	229 - 260	°C	
Средняя температура	229 - 260	°C	
Передняя температура	229 - 260	°C	
Температура сопла	241 - 282	°C	
Температура обработки (расплава)	241 - 282	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat