

TAROMID A 280 R1

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 elastomer modified, good impact resistance, good chemical resistance to oils, solvents and other chemical substances.
Available: all colors, UV-stabilized (L), release agent (W).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая ударопрочность Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Маслостойкий Устойчивость к растворителям		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/1.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.4 to 2.0	%	
Across Flow	1.5 to 2.0	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.80	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	6.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Ball Pressure Test			
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	70	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ASTM D790, ISO 178

Флекторный стресс			
-- ¹	95.0	MPa	ISO 178
Yield	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	70	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ²
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	Yield		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

