

Sarlink® TPE RV-2235B

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink RV-2235B is a high performance Thermoplastic Elastomer used in transportation applications. Sarlink RV-2235B is a low hardness grade and UV resistant. This grade can be processed by extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Защита от солнечного света Гладкость Стабилизация света Средняя степень жидкости Смазка Заполнение Твердость, низкая Ультрафиолетовое поглощение 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля 		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.950	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shore A, 1 second, injection molding	44		ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	42		ISO 868
Shore A, 15 seconds, injection molding	41		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	0.730	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	1.90	MPa	ISO 37
Tensile Stress ²			ISO 37

Transverse flow: Fracture	6.20	MPa	ISO 37
Flow: Fracture	2.40	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении ³			ISO 37
Transverse flow: Fracture	870	%	ISO 37
Flow: Fracture	240	%	ISO 37
Tear Strength ⁴			ISO 34-1
Transverse flow	12	kN/m	ISO 34-1
Flow	23	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ⁵			ISO 815
23°C, 22 hr	11	%	ISO 815
70°C, 22 hr	60	%	ISO 815
90°C, 70 hr	71	%	ISO 815
125°C, 70 hr	84	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе ⁶			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	40	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	0.0	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	11	%	ISO 188
Flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	9.5	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	-42	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	-4.2	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 125°C, 168 hr	-2.7	%	ISO 188
Flow: 100% strain 125°C, 168 hr	5.3	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха ⁷			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	9.4	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	42	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	95	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	41	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			
Support a, 110°C, 1008 hr ⁸	3.5		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr ⁹	3.1		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr ¹⁰	2.1		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr ¹¹	2.3		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr ¹²	2.2		ISO 188
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	209	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	182 - 232	°C
Средняя температура	188 - 238	°C
Передняя температура	193 - 243	°C
Температура сопла	199 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 249	°C
Температура формы	35.0 - 48.9	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 232	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 238	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 243	°C
Зона цилиндра 5 темп.	199 - 249	°C
Температура матрицы	199 - 249	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE	
1.	Type 1, 510mm/min
2.	Type 1, 510mm/min
3.	Type 1, 510mm/min
4.	B method, right angle specimen (without cut), 510mm/min
5.	Type a
6.	Type 1
7.	Type 1
8.	5 sec delay
9.	1 sec
10.	1 sec
11.	15 sec delay
12.	5 sec delay

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

