

Zenite® 7130

30% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Zenite® 7130 is a 30% glass fiber reinforced and lubricated liquid crystal polymer for injection molding. It has excellent impact resistance and excellent heat deflection temperature.

Главная Информация			
UL YellowCard	E344082-100831271	E344082-100831272	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.010	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	13000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	310	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	120	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	352	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	3.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	45	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.10		IEC 60250
1 MHz	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.014		IEC 60250
1 MHz	0.030		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	355 - 365	°C	
Средняя температура	360 - 370	°C	
Передняя температура	360 - 370	°C	
Температура сопла	360 - 370	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 370	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	
Инструкции по впрыску			
Feed Temperature: 40 to 60°C Zone 4 Temperature: 360 to 370°C			

NOTE

- | | |
|----|----------|
| 1. | 10°C/min |
| 2. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

