

RTP 200 FR UV

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Unreinforced - Flame Retardant - UV Stabilized

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.36 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 1.1 - 1.7 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.90 | % | ASTM D570 |
| Moisture Content | 0.20 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 115 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3790 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 68.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 4.0 - 6.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3450 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 114 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 37 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 530 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 210 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 73.9 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil) | 20 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.70 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.020 | | ASTM D150 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----|---|------------|
| Огнестойкость (0.800 mm, ** Values per RTP Company testing.) | V-0 | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 33 | % | ASTM D2863 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 79.4 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Dew Point | -17.8 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 299 | °C |
| Температура формы | 65.6 - 107 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 124 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat