

## EPLAMID 66 GV0 30 NC

30% стекловолокно

Polyamide 66

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

### Описание материалов:

Flame retardant polyamide 66 reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized for injection moulding.

Halogenated flame retardant grade, compliance with RoHs derivatives, with rating UL94 V0 and glow-wire at 960°C, combines excellent all around mechanical properties.

This product is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий			
Характеристики	Галогенизация Термическая стабильность Огнестойкий			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.60	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.60	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.40	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	30	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	87	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	9400	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	145	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	9500	9200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	250	230	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	10	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup>				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	400	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-13
<b>Дополнительная информация</b>				
□□ TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.				
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	2.0 - 4.0	hr		
Температура обработки (расплава)	280	°C		
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	120°C/h			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

