

SABIC® PPcompound 7707

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPcompound 7707 is a mineral filled modified polypropylene. This material combines high scratch resistance, high stiffness, good impact and high flow. This material has a very broad processing window combined with good esthical performance. Typical applications include esthetical automotive interior parts such as instrument panels, lower and upper dashboard, door panels and trim.

SABIC® PPcompound 7707 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Высокий поток		
	Высокая устойчивость к царапинам		
	Высокая жесткость		
	Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Панель автомобильного инструмента		
	Детали интерьера автомобиля		
	Автомобильная внутренняя отделка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	0.95	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5/50
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	22.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	17.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	500	%	ISO 527-2/5/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль ¹ (Injection Molded)	1800	МПа	ASTM D790
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/4A
-20°C, Injection Molded	4.0	kJ/m ²	
0°C, Injection Molded	6.0	kJ/m ²	
23°C, Injection Molded	20	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	6.5E-5	cm/cm/°C	
23 to 80°C	9.5E-5	cm/cm/°C	

NOTE

1. Method I (3 point load)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

