

Bynel® 50E662

Polypropylene

DuPont Packaging & Industrial Polymers

Описание материалов:

BYNEL® Series 5000 resins are anhydride-modified polypropylene resins. They are available in pellet form for use in conventional extrusion and coextrusion equipment designed to process polypropylene (PP) resins.

BYNEL 5000 series resins adhere to a variety of materials. They are most often used to adhere to PP, EVOH and polyamide. These resins are designed for applications in which EVOH or polyamide is melt coextruded with PP or PP copolymers.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Характеристики | Хорошая адгезия |
| Используется | Клей |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105 |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Кокструзионное формование Экструзия |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| Удельный вес | 0.900 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |

| | | | |
|---|-----|----------|----------------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 4.0 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
|---|-----|----------|----------------------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| Викат Температура размягчения | 130 | °C | ASTM D1525, ISO 306 |
| Пиковая температура плавления | 150 | °C | ASTM D3418, ISO 3146 |
| Freezing Point | 105 | °C | ASTM D3418 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 160 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 210 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 235 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 235 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 235 | °C |
| Температура адаптера | 235 | °C |
| Температура расплава | < 260 | °C |
| Температура матрицы | 235 | °C |

Инструкции по экструзии

Processing conditions shown are for coextrusion with EVOH. Processing conditions for coextrusion with nylon: Zone 1: 160°C Zone 2: 210°C Zone 3: 260°C Zone 4: 260°C Zone 5: 260°C Adapter: 260°C Die: 260°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

